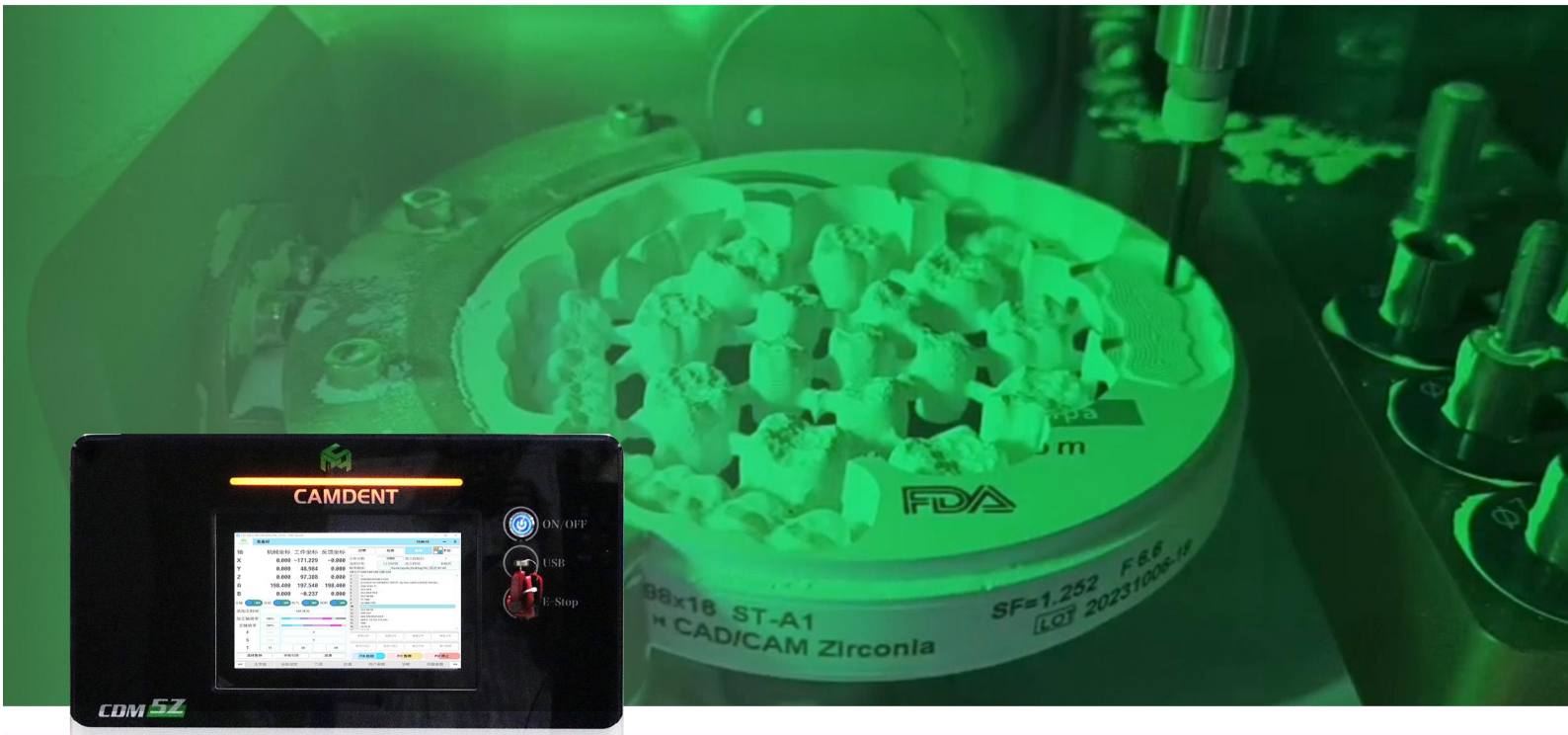
卡姆丹特
CAMDENT

深圳卡姆丹特医疗科技有限公司





CDM5Z
小型氧化锆雕刻机
使用说明书

目录

01. 设备介绍

1. CDM5Z产品介绍---------- 02

02. 安装环境

1. CDM5Z安装环境确认---------- 04

03. 设备配件及安装

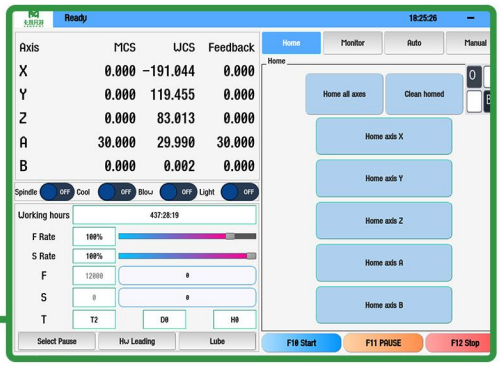
1. CDM5Z设备尺寸---------- 05
2. CDM5Z设备配件清单---------- 05
   - 2.1 CDM5Z工具箱配件清单---------- 06
   - 2.2 CDM5Z夹具展示---------- 07
3. CDM5Z设备安装指导---------- 07

04. 设备操作指导

1. CDM5Z使用指南---------- 08
2. CDM5Z使用的注意事项---------- 10
3. CDM5Z警报后处理方法---------- 10
4. CDM5Z安装圆盘---------- 16

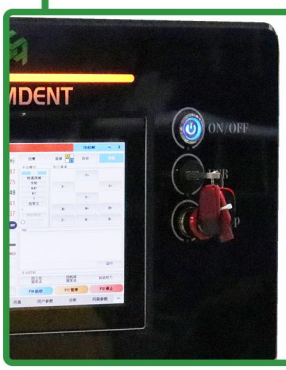
01. 设备介绍

1. CDM5Z 产品介绍



控制面板



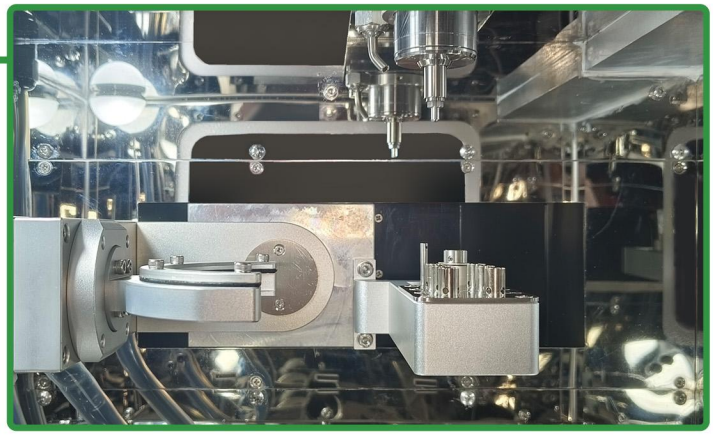


开/关机

USB 接口

急停按钮

工作台





气压表（背后）



背面



①气源
②网口
③电源接口
④开关
⑤吸尘器接口

02. 设备配件及安装

1. CDM5Z安装环境确认

由于本产品为高精度切削机，对环境有 一定的要求，安装前请确认以下安装环境的要 求，以确保机器可以正常使用运行。

分类	影响因素	具体要求及说明
室内环境	温度	18℃~28℃
	通风	定期通风， 保持室内空气清洁
	环境	清洁
	光照	无太阳光直射、暴晒
电气环境	电压	220V
	频率	50HZ/60HZ
	气压	0.6Mpa

03 设备配件及安装

1. CDM5Z产品尺寸



2. CDM5Z配件清单

	卡姆丹特CDM5Z 设备配件清单			
图片				
名称	CDM5Z 切削机	空气管	除尘器管	空气过滤器
数量	1	1	1	1
单位	台	根	根	个

*此清单为包装箱内应包括的标准配件，不包括您选用或改用的其他配件

2. CDM5Z配件清单

2.1 工具箱内工具清单



工具箱打开后示意图

Packing list

Item	Name	Specification	Quantity	Unit	Remarks
1	Machine body	CDM5Z	1	Set	XOUT002226-1
2	Socket head wrench	3MM	1	pc	
3	Special Spanner		1	pc	
4	Power cable	2m, 2.5m²	1	pc	
5	Brush		1	pc	
6	Wax disk	98*12mm blue	1	pc	TOOL BOX
7	USB flash drive	32GB	1	pc	
8	Key for CDM5Z		1	pc	
9	Spare part for vacuum port		1	pc	
10	Cleaning brush	For collect	2	pcs	
11	Stainless steel pipe	8*0.15*20mm	1	pc	
12	Air filter	AFR20001	1	pc	
13	Air tube	black	1	pc	
14	Dust cleaner tube		1	pc	

清单表(工具箱内)



电源线



螺丝刀



清洁刷



刷子



U盘



真空端口备件



夹头拆卸扳手



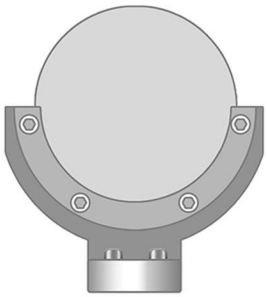
不锈钢管

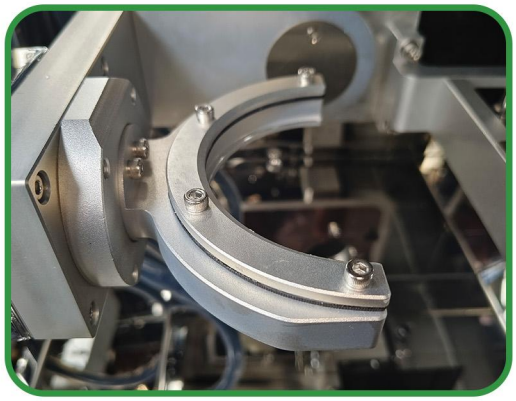


蜡盘

2. CDM5G配件清单

2.2 CDM5G夹具展示





3. CDM5G设备安装指导





1.打开包装箱，检查设备外观是否受损。

	卡姆丹特CDM5Z 设备配件清单			
图片				
名称	CDM5Z 切削机	空气管	除尘器管	空气过滤器
数量	1	1	1	1
单位	台	根	根	个

*此清单为包装箱内应包括的标准配件，不包括您选用或改用的其他配件



①气源

②网口　　④开关

③电源接口　　⑤吸尘器接口

2.按照装箱清单清点配件。

3.按要求连接电源线、供气系统，并打开开关。

04. 设备操作指南

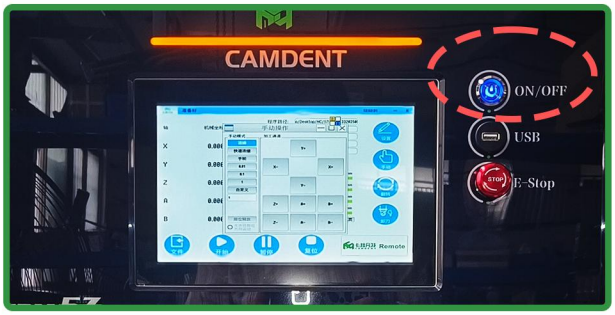
1. CDM5Z使用指南

1.开机前准备

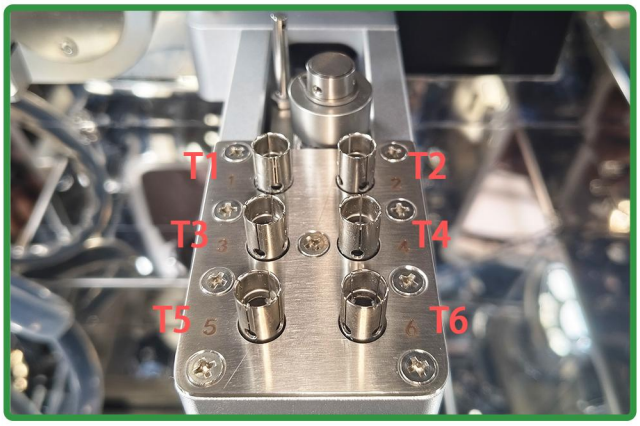


step1.气压检查，检查气压，0.6MPa左右为正常气压。

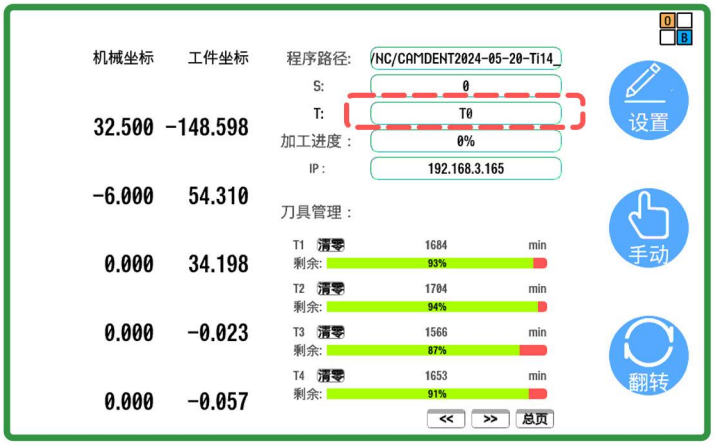
Step2.接通电源后旋转开机按钮进行开机。

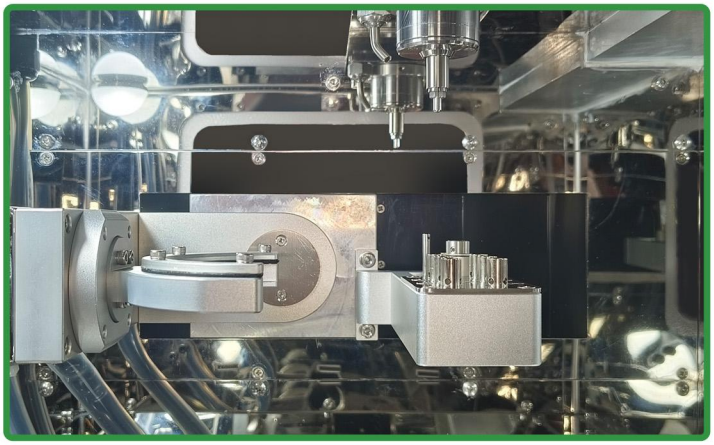


Step3.按照刀库标记的位置摆放车针。



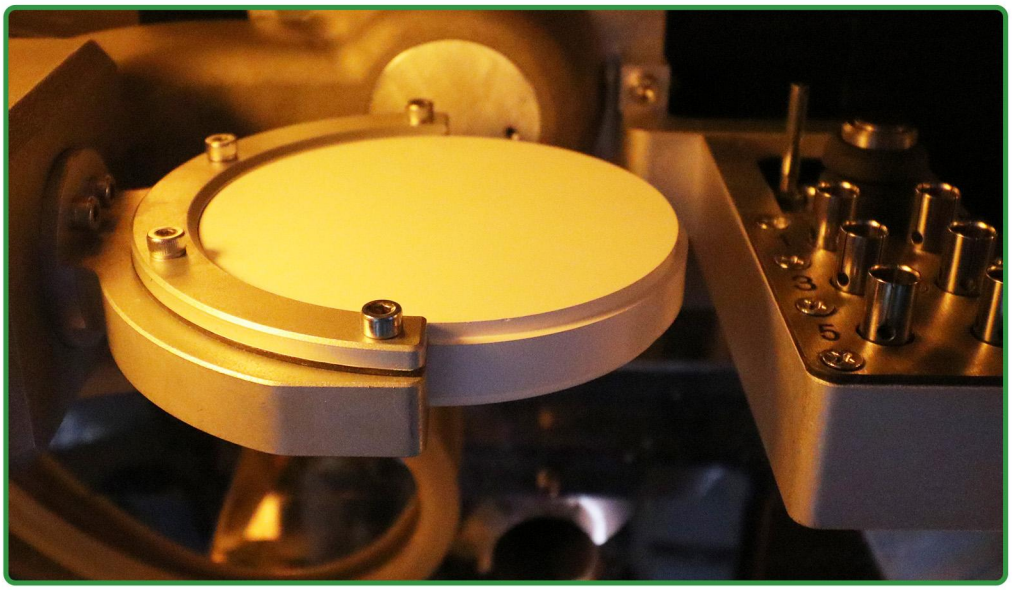
Step4.检查机器抓刀情况是否与控制面板一致。





*T0是指无刀状态。

Step5.安装料盘。



Step6.选择文件，点击开始进行加工。



2.CDM5Z使用的注意事项



1.加工过程中严禁打开工作仓。



2.加工需等待机器完全停止后再去取加工完成的零件。



3.定期进行保养清洁。



4.使用前注意检查空气气压。

3.CDM5Z警报后出现的问题和处理方法

1.制动系统没有打开

点击复位按键进行复位即可解决。



2.空气压力不足

检查空压机和气管是否正常，并检查气压是否达到机器需要 的0.6MPa。



3.没有检测到对刀信号机器零位未设置

点击home键即可解决



4.没有检测到对刀信号

检查刀具是否有断刀的情况发生，并及时更换刀具。



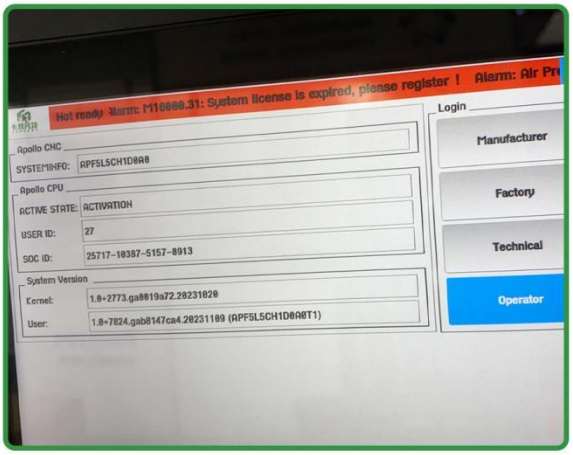
5.正向软件限位/位置限制

点击复位按键复位即可。



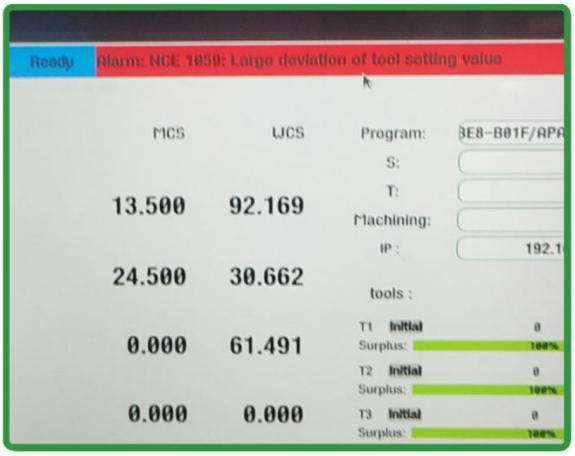
6.信息已过期，请及时注册

询问技术员获取新的许可证信息。



7.对刀值偏差较大，请检查后重新对刀

检查刀具是否断刀，更换刀具后重新对刀



8.刀具使用寿命为0

检查并更换刀具，在刀具的使用寿命中初始化寿命值即可



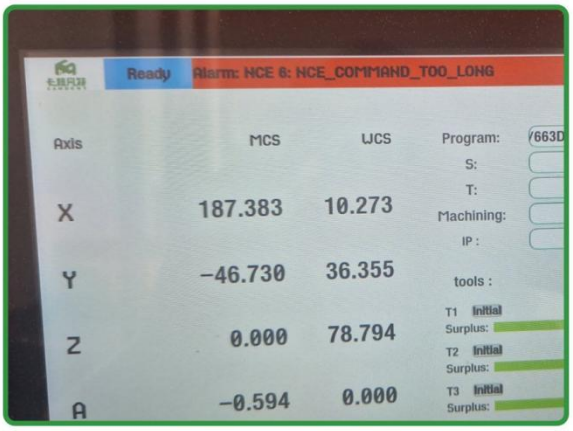
9.探针模式下无法换刀

检查Probe接口，去除接口的U盘或者数据线



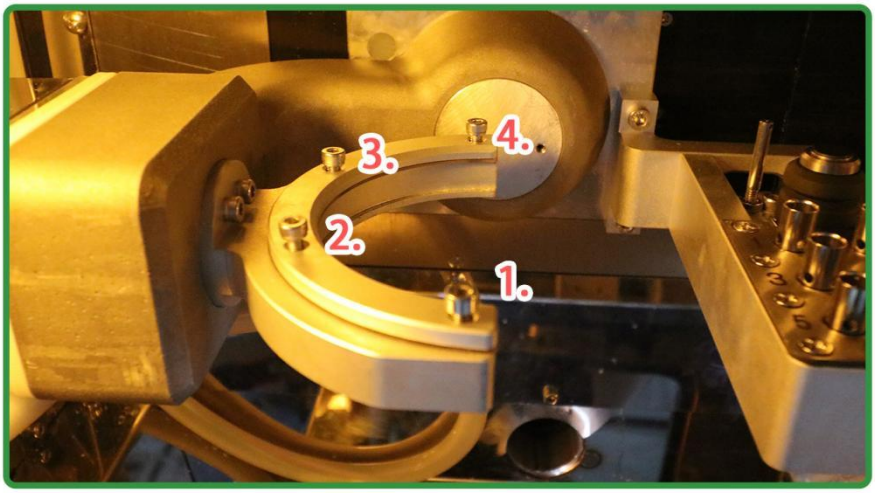
10.文件没有拷贝完整

请重新导入NC文件到机器里



安装圆盘

step1. 将螺丝拧松。



step2. 放置料盘，并拧紧螺丝。



取下料盘无需将螺丝全部取下，稍松螺丝，即可取下压盖后取下料盘。